

資料-1

流量表

流速・流量計算式(マンニング公式)

全断面積 $A_0 = a \cdot c - s^2$ (m²)

$f \geq s$ のとき

通水断面積 $A = a(c-f)$ (m²)

潤 辺

本体側壁部 $P_1 = 2(c-f)$ (m)

現場打ち底部 $P_2 = a$ (m)

$f < s$ のとき

通水断面積 $A = a(c-s) + (s-f)(a-s+f)$ (m²)

潤 辺

本体側壁部 $P_1 = 2(c-s) + 2\sqrt{2}(s-f)$ (m)

現場打ち底部 $P_2 = a$ (m)

潤 辺 $P = P_1 + P_2$ (m)

粗度係数 $n = \left\{ \frac{1}{P} (P_1 \cdot n_1^{1.5} + P_2 \cdot n_2^{1.5}) \right\}^{2/3}$

[本体側壁部 $n = 0.013$]

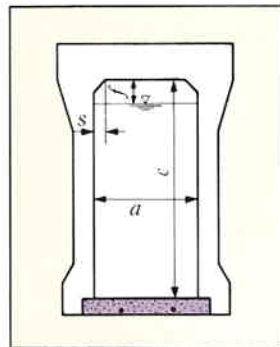
[現場打ち底部 $n_2 = 0.016$]

径 深 $R = A/P$ (m)

流 速 $V = 1/n \cdot R^{2/3} \cdot I^{1/2}$ (m/s)

流 量 $Q = A \cdot V$ (m³/s)

型	300	400	500	600
f の値	0.03	0.04	0.05	0.06



■ 製品検査・製品試験状況

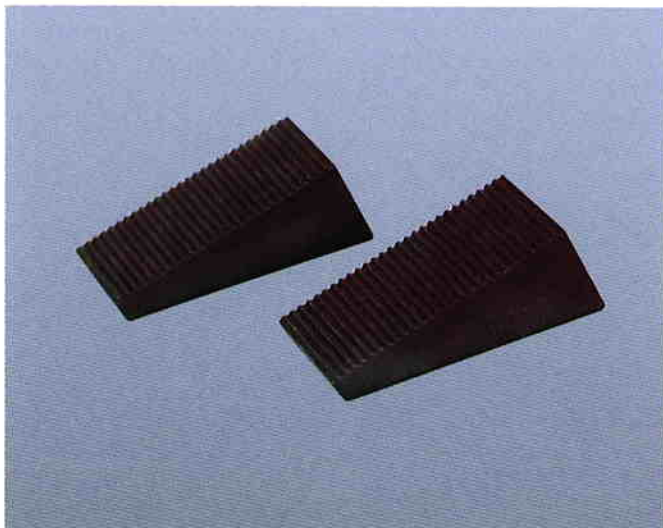


■ 側溝内部(流水面)の状況

資料-2

備品等

プラスチック製クサビ



IS側溝設計用テンプレート、CADデータ

設計図面用のテンプレート及び、CADデータも用意して御座居ます。

