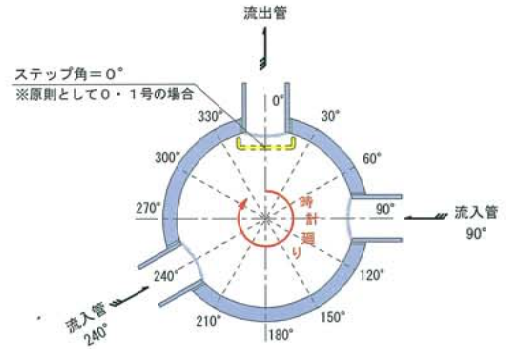


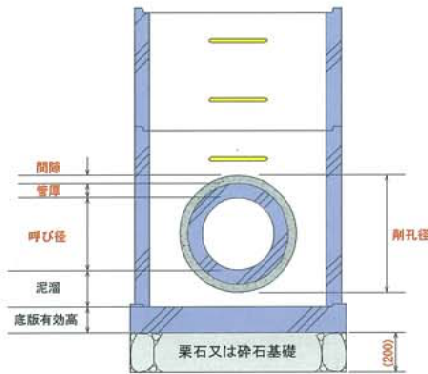
# アドホールの削孔

## 角度の決め方

流入管の削孔角度は、流出管の角度を0度として、マンホール上から見た状態で右回り(時計回り)の角度で表します。ステップ位置も同様に角度で表します。



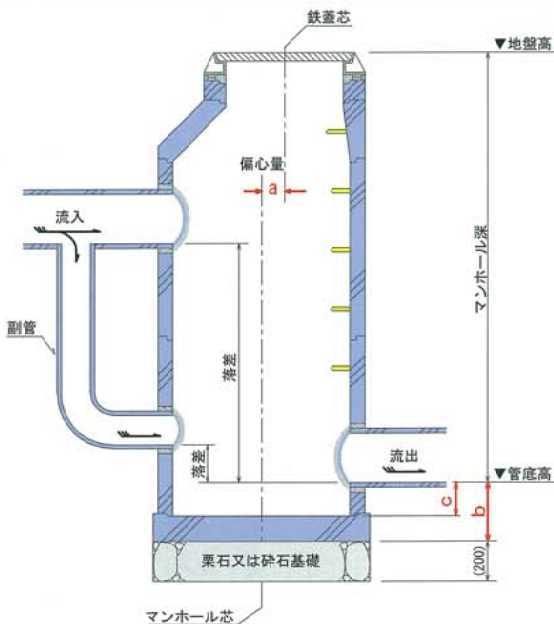
## 流出・流入管の削孔大きさ



単位:mm

呼び径	ヒューム管(外圧管・内圧管)			ヒューム管(推進管)			塩化ビニル管		
	管厚	削孔径	間隙	管厚	削孔径	間隙	管厚	削孔径	間隙
100	—	—	—	—	—	—	7	206	46
150	26	262	30	—	—	—	7.5	210	22.5
200	27	314	30	—	—	—	8	262	23
250	28	366	30	55	420	30	8.5	314	23.5
300	30	420	30	57	474	30	9	366	24
350	32	474	30	60	530	30	10	420	25
400	35	530	30	63	586	30	10	474	27
450	38	586	30	67	644	30	10	530	30
500	42	644	30	70	700	30	10	586	33
600	50	760	30	80	820	30	15	700	35
700	58	886	35	90	940	30			
800	66	1002	35	80	1030	35			
900	75	1120	35	90	1150	35			
1000	82	1234	35	100	1270	35			
1100	88	1346	35	105	1380	35			
1200	95	1480	45	115	1480	25			
1350	103	1636	40	125	1636	18			
1500	112	1804	40	140	1804	12			

## 設置位置の決め方



### 0号~3号

単位:mm

呼び方	組合せ	蓋内径 φ	a	b	c
0号	—	600	40	300	170
I種1号	—	600	115	300	170
	—	900	0	300	170
II種1号	—	600	115	310	170
	—	900	0	310	170
2号	—	600	290	370	220
	—	900	130	370	220
	2→1号	600	245	370	220
3号	—	900	300	370	220
	3→1号	600	415	370	220

### ※参考値(4・5号)

単位:mm

呼び方	組合せ	蓋内径 φ	a	b	c
4号	—	900	415	632	382
	4→1号	600	530	632	382
	4→1号	900	415	632	382
5号	—	900	615	662	382
	5→1号	600	730	662	382
	5→1号	900	615	662	382

a:蓋芯とマンホール芯の偏心量 b:流出管底から基礎上面までの高さ c:流出管底から底板上面までの高さ